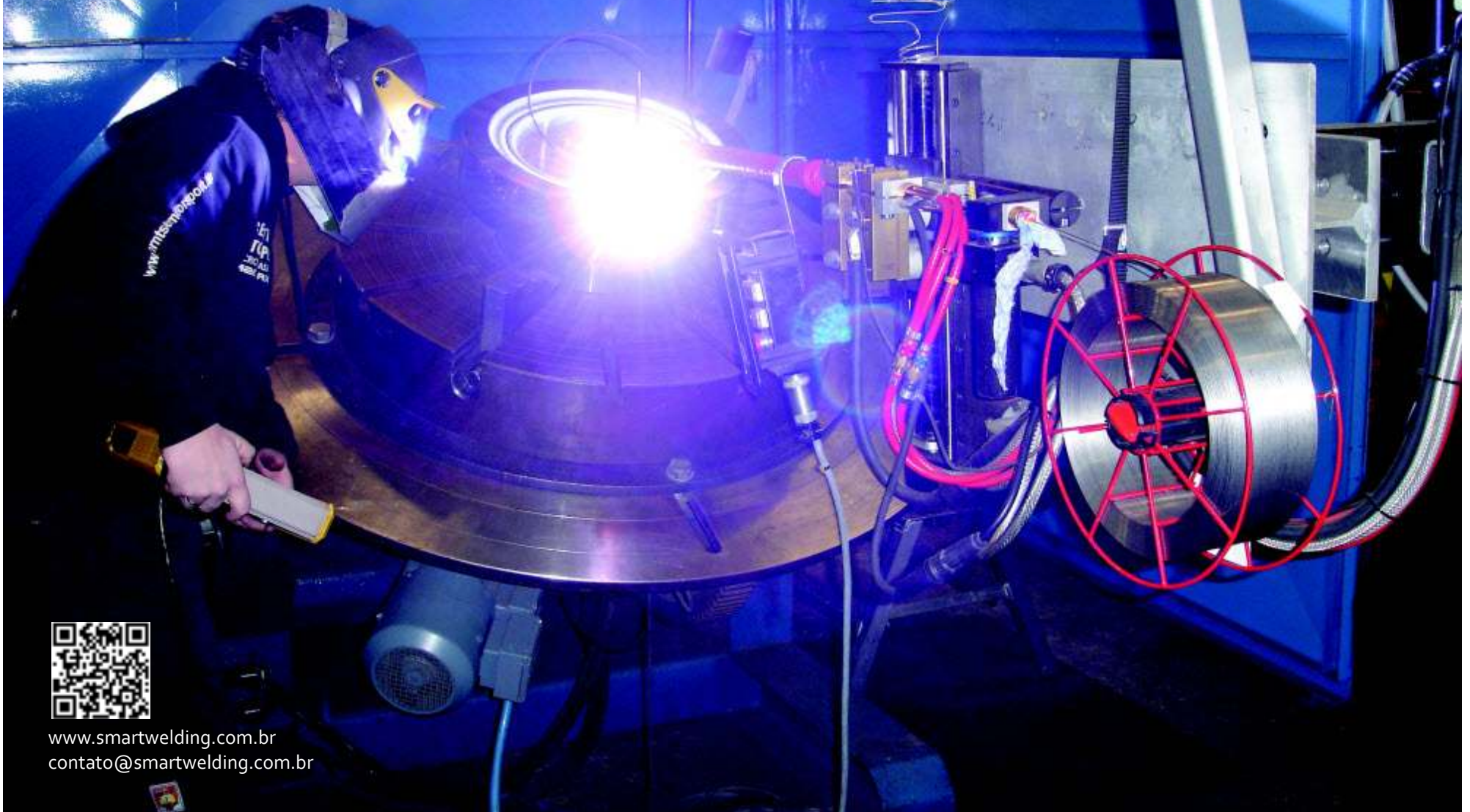


SMART WELDING



www.smartwelding.com.br
contato@smartwelding.com.br

A Empresa

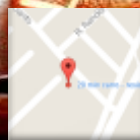
The Company

SMART WELDING

A Smart Welding está localizada no município de Macaé-RJ, considerada a Capital Nacional do Petróleo Brasileiro. Ocupamos uma instalação no Parque Lagomar com tecnologia inovadoras e soluções inteligentes em processos de soldagem e CNC.

Empregamos tecnologia de precisão e de ponta, buscando reduzir o tempo de execução e garantindo eficiência na aplicação dos recursos e na qualidade dos serviços, sendo eficaz nos resultados dos nossos clientes, reduzindo perdas de tempo e taxas de reprovações durante a execução dos projetos.

Nosso processo de trabalho atende empresas desde óleo & gás, offshore, construção naval, energia, usinagem de tubos, geradores de energia, linhas de tubulação até simples serviços de reparo e manutenção.



Rua Espírito Santo, 21 – Parque Lagomar
Macaé/Rio de Janeiro, CEP: 27970-750, Brasil

Serviços

Services

Processos de Soldas Automáticas

- Mig/Mag
- Arco Submerso (SAW)
- Plasma Welding
- Tig-Hotwire and Coldwire
- Orbitais (Mig/Mag and Tig)

Veja mais informações sobre cada tecnologia em nosso site.

• **MIG/MAG** é um processo onde um arame sólido consumível é alimentado através de um conduíte e uma tocha até o arco de solda, onde ele derrete e transferido na forma de gotículas para formar o metal de solda. O arco e a poça de fusão estão protegidos por gás de proteção, geralmente de argônio, CO₂ ou uma mistura destes. A escolha do gás depende do material a ser soldado.



ARCO SUBMERSO é um processo mecanizado, onde um ou mais fios são alimentados através de um conduíte e um bico de contato até o arco de soldagem. Fios sólidos são utilizada principalmente, mas certos tipos tubulares também são desenvolvidos para este processo. O arco e a poça de fusão são protegidos por um fluxo mineral fornecido frente ao fio, este derretimento cria uma escória que também contribui para uma superfície particularmente suave.



PTA (Plasma de arco transferido) é um técnica desenvolvida da soldagem TIG, com o arco rodeado por um concentrado fluxo de gás fornecido em alta pressão através de um tubo central. Deste modo, o gás, geralmente de argônio, é ionizado para criar uma coluna de arco de plasma com alta energia e temperatura.



HOTWIRE TIG é usada onde as altas taxas de deposição, combinada com alta qualidade são necessárias. O arame é pré-aquecido electricamente e entra na poça de fusão. O sistema pode ser utilizado para o revestimento ou a união de ligas ferrosas e não ferrosas.



ORBITAL Cabeça de solda para Multi Pass Weldig: Adequado para todos os passes: Rot, Hot, Fill e ferramenta Cap Precision para soldas repetíveis perfeitas. O sistema de solda Técnica Orbital é projetado para fazer soldas tubo-a-tubo e tubo-a-encaixe. Anéis de trilha intercambiáveis orientam a cabeça ao redor do tubo, permitindo uma ampla gama de tamanhos de peças a partir de 3". O sistema Welbug melhora a produtividade, aumentando ciclo de trabalho, reduzindo as taxas de reparo para abaixo de 0,1% e constância na produção de soldas de qualidade.



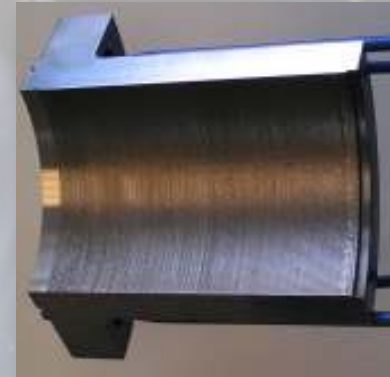
Principais Serviços

Key Services

- Cladding (Inlay/overlay)
- Stubwelding (União de juntas)
- Hardbanding de Estabilizadores

Representante
WELMAX
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGY
no Brasil

CLADDING refere-se a um processo no qual um metal, resistente à corrosão ou composite (material de revestimento) é ligado eletricamente, ou mecânicamente através de algum processo de alta pressão e temperatura para outro metal (o substrato) para aumentar a sua durabilidade, resistência ou aparência ou só retornar às dimensões e selagem originais. A solda cladding é, geralmente, entre 2 e 20 mm de espessura. Ela pode ser aplicada utilizando uma variedade de processos de soldagem onde a SMART Welding é capaz de realizar, incluindo os processos de soldagens TIG (GTAW), soldagens Mig/Mag (GMAW), arco submerso (SAW) e soldagem plasma (PTAW).



STUB-WELDING, após reparos e sucessivos recortes, ferramentas importantes de perfuração podem não cumprir com padrões aceitáveis por inspeção, tornando-as inaptas. Seguindo procedimento detalhados e técnicas, o stub welding permite a um material que se "perdeu" retornar a ferramenta e trazendo-as novamente as especificações originais e tornando-as apta ao serviço novamente.



HARDBANDING, O resultado de uma economia significativa no tempo de máquina parada e custos de produção fez com que este processo tem sido adotada em vários setores, como aço, cimento, mineração, petroquímica, energia, cana-de-açúcar e da alimentação. Especialmente no setor de petróleo e gás são mais comuns para corrigir redress stabilizer e riser hardbanding, devido a necessidade de estabilizar BHA durante a perfuração ou reduzir danos agressivos nas ferramentas. O processo pode ser T2A flamespaving ou PTA e processo de brasagem (H300 e cotraite).

